

Technický list

PU038

2C CORNER CLEAT ADHESIVE

Lepidlo AL rámu

04-04-2025 / V 2

Popis

Dvoukomponentní polyuretanové lepidlo neobsahující žádná ředidla. Po vytvrzení je přetíratelné. Vyznačuje dobrou odolností proti povětrnostním podmínkám. Při permanentním vystavení UV záření lepidlo zežloutne, nemá to však vliv na kvalitu a pevnost spoje. Lepidlo je dostupné ve dvou verzích STANDARD a RAPID.



Přednosti produktu

- tixotropní (nestékavé)
- vysoká pevnost a odolnost spoje
- 2 verze STANDARD a RAPID
- třída D4 dle EN 204 při lepení dřevěných prvků
- možnost přelakování různými typy barev

Účel použití

Lepidlo je určeno pro lepení v průmyslu a stavebnictví. Běžně se využívá například pro okna, dveře, lehké obvodové pláště, světlíky, zábradlí a mnohé další kovové nebo dřevěné konstrukce. Lze využít i pro lepení různých kompozitních materiálů jako jsou HPL laminát, GFK, cementotřískových a sádrovláknitých desek.

Balení

- Tandemová kartuše: poměr mísení 1:1
- Statický směšovač je nutno objednat separátně
- Hmotnost: 900g (2x310 ml)
- 10 ks v kartonu

Dostupná barva

béžová, po smíšení a vytvrzení obou složek

Skladovatelnost

Skladujte v uzavřeném originálním obalu po dobu max. 15 měsíců.

Skladování

Skladujte v uzavřené v originálním obalu při teplotách od +15 °C do +25 °C. Chraňte před sluncem. Výrobek smí být během běžných přepravních dob vystaven teplotám od -30 °C do +35 °C.

Technický list

PU038

2C CORNER CLEAT ADHESIVE

Technická specifikace

Chemická báze	Dvousložkové lepidlo PUR lepidlo	
Měrná hmotnost	EN 542	ca 1,52 g/m ³
Doba zatížení	- verze STANDARD: po cca 6 hodinách - verze RAPID: pod cca 1,5 hodině	
Vytvrzovací čas (20°C)	- verze STANDARD: po cca 24 hodinách; dosažení finální pevnosti po 7 dnech - verze RAPID: po cca 10 hodinách, dosažení finální pevnosti po 2 dnech	
Doba zpracovatelnosti +20°C	- verze STANDARD: 30 minut - verze RAPID: 10 minut	
Pevnost v tahu (za sucha)	EN 1465 (spoj hliník/hliník; spára 0,2 mm)	- v podélném směru: 18 N/mm ² - v příčném směru: 9 N/mm ²
Aplikační teplota	+7°C až +30 °C	
Dlouhodobá teplotní odolnost	-30°C až +100°C	
Krátkodobá teplotní odolnost	230 °C po dobu max 30 minut	
Konzistence	pastovitá	

Dodatečné informace

Aplikované množství:

Přibližně 20 g/rohový spoj. DOBA POUŽITELNOSTI SMÍCHANÉHO LEPIDLA, stejně tak individuální DOBU STLAČENÍ (lepených ploch), lze přesně zjistit pouze provedením vlastních zkoušek. Velmi totiž záleží na materiálu, teplotě, aplikovaném množství, vlhkosti a ostatních kritériích. Uživatel by měl pro jistotu uvedené průměrné hodnoty o něco navýšit.

Tip:

Pokud se týká lepení hliníku, lze lepit pouze chemicky ošetřené nebo nalakované povrchy. Slepovaným plochám se musí dostat před samotným procesem lepení odpovídajícího ošetření, aby bylo dosaženo trvanlivých a nestárnoucích čistých hliníkových spojů. Lepidlo mění při vystavení slunečnímu záření svou barvu. Tato skutečnost nemá vliv na pevnost spoje.

Příprava

Povrchy musí být únosné, čisté bez prachu, mastnot či jiných volných částí a námrazy. Pro vyčištění použijte AA404.

Aplikace

- Odřízněte vodorovně vrchní část kartuše.
- Šikmo odříznutý vršek kartuše může mít za následek netěsnosti po našroubování statického směšovače na kartuši.
- Statický směšovač našroubujte na otevřenou kartuš s lepidlem.
- Pomocí tlakové nebo mechanické pistole, aplikujte konzistentně promíchané lepidlo ve statickém směšovači přímo na suchý, bezprašný, odmaštěný povrch.
- Poté lepené části přiložte k sobě a zafixujte dokud lepidlo nedosáhne funkční pevnosti.
- Z bezpečnostních důvodů nepoužívejte pro lepení prvních 20 g namíchaného lepidla.
- Celková doba zpracovatelnosti je při pokojové teplotě cca 30 min u verze STANDARD. U verze RAPID je to cca 10 minut.
- Pokud dojde během doby aplikace ke krátkému přerušení práce (např. výměna vyprázdněné dvojkartuše), při obnovení práce se statický směšovač naplní čerstvým lepidlem. Tímto způsobem lze jediný statický směšovač používat po celý pracovní

Technický list

PU038

2C CORNER CLEAT ADHESIVE

den.

- Po ukončení práce použitý statický směšovač zůstává na jednotce kartuše – před opětovným zahájením práce statický směšovač vyměňte; vytlačte prvních 20 g lepidla a z bezpečnostních důvodů jej nepoužijte k lepení.

Čištění nářadí

Čerstvé, nevytvrzené lepidlo odstraníte z povrchů a nástrojů pomocí AA404 nebo AA292. Vyčistit vytvrdnuté lepidlo je možné pouze mechanicky.